

名称	单位 unit	1. 6	2. 1	3. 2	4. 2	5. 6	6. 2	8. 3	11
生产能力	t/h	1. 6	2. 1	3. 2	4. 2	5. 6	6. 2	8. 3	11
物料进口温度	℃	5	5	5	5	5	5	5	5
物料出口温度	℃	4-30	4-30	4-30	4-30	4-30	4-30	4-30	4-30
杀菌温度	℃	85-141	85-141	85-141	85-14	85-141	85-14	85-141	85-141
保温时间	s	4-75	4-75	4-75	4-75	4-75	4-75	4-75	4-75
冰水进口温度	℃	1	1	1	1	1	1	1	1
冷却水进口温度	℃	25	25	25	25	25	25	25	25
蒸汽进口压力	MPa	≈0.8	≈0.8	≈0.8	≈0.8	≈0.8	≈0.8	≈0.8	≈0.8
蒸汽耗量	kg/h	157	208	316	416	514	614	822	1089
压缩空气压力	MPa	0. 7	0. 7	0. 7	0. 7	0. 7	0. 7	0. 7	0. 7
压缩空气耗量	NL/min	60	60	60	80	80	100	100	100
功率(不含均质)	kw	9.1	9.1	9.1	11	11	12.5	14	15.5
设备重量	kg	1800	1800	1800	2100	2300	2400	2500	2800
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	4500×2500 ×3100	4500×2500 ×3100	4500×2500 ×3100				7500×3100 ×2600	7500×3100 ×2600

