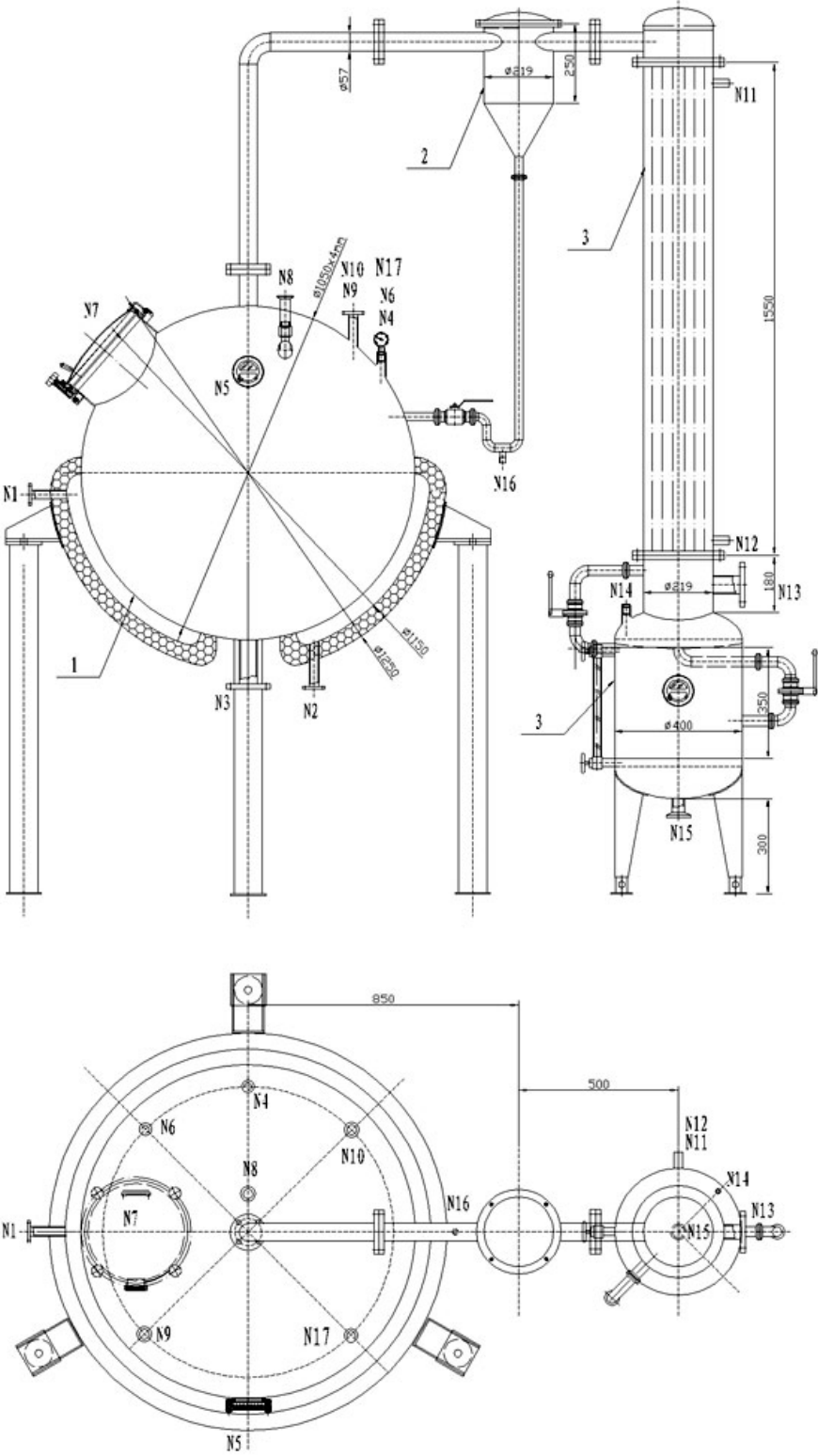


Specifications:

Parameter / Model		QN-300	QN-500	QN-700	QN-1000
Evaporation Kg / h		70	120	145	195
Volume L		300	500	700	1000
Interlayer pressure MPa		0.2			
MmHg vacuum		500-620			
Heating area		1.1	1.6	2.7	3.1
Cooling surface		3	4	5	10
Weight		380	450	630	950
Dimensions mm	L	1900	2050	2100	2335
	W	1100	1200	1300	1520
	H	2300	2500	2600	2765

Drawing:



技术要求:

- 1、焊接按JB/T4709-1992《钢制压力容器焊接规程》进行。
- 2、各转角圆弧过渡，内外筒焊缝磨平。
- 3、内表面抛光成镜面 $Ra \leq 0.4\mu m$ 。
- 4、外表面抛光成亚光，焊缝处抛光时要求成均匀。
- 5、夹套试压合格后焊外筒。
- 6、管口方位以俯视图为准。
- 7、整机检验合格后焊标牌于入孔正面外筒坎肩下，最后清洗干净并用软布包装。

管口表

序号	公称尺寸	连接尺寸标准	数量	密封面形式	用途
N1	DN25	HG20592-97	1	突面法兰	蒸汽进口
N2	1"		1	外螺纹	冷凝水出口
N3	DN50		1	突面法兰	出料口
N4	M27X2		1	内螺纹	温度计
N5	DN80		1	/	视镜
N6	1"		1	外螺纹	放空口
N7	DN300		1	快开	人孔
N8	DN25		1	快装	清洗口
N9	DN32		1	快装	加液口
N10	DN32		1	快装	备用口
N11	1"		1	外螺纹	冷却水出口
N12	1"		1	外螺纹	冷却水进口
N13	DN40		1	突面法兰	抽真空口
N14	1"		1	外螺纹	放空口
N15	DN32		1	快装	放液口
N16	1/2"		1	外螺纹	取样口
N17	M20X1.5		1	内螺纹	真空表口