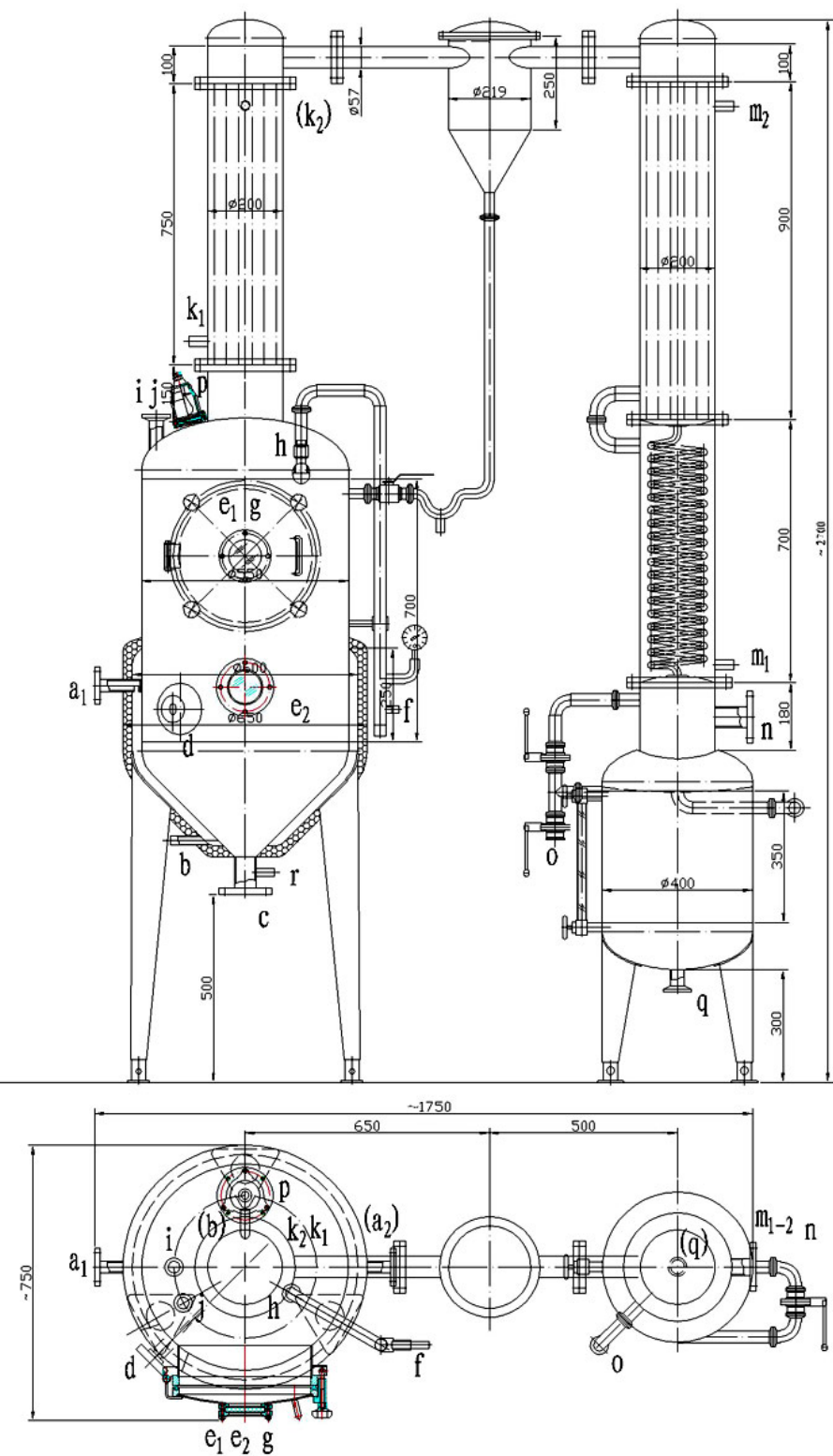


Specifications:

Model/Item	ZN1-300	ZN1-500	ZN1-700	ZN1-1000
Evaporation kg / h	70	120	145	195
Nominal volume L	300	500	700	1000
Ball diameter mm	800	990	1115	1250
Steam pressure Mpa	0.3	-	-	-
Vacuum Mpa	<=0.095	-	-	-
Heating area M	1.1	1.6	2	2.5
Condensation area m	2.4	3.2	3.5	4.5
Dimensions: Length	1900	2030	2100	2335
Wide	1100	1200	1300	1520
High	2300	2500	2500	2765
Weight	380	450	630	950
Steam consumption kg / h	77	132	159	214
Water kg / h	5700	8950	10830	15920
Steam inlet m / m	40	40	50	50
Water inlet m / m	30	30	40	40



技术要求:

- 1、焊接按JB/T4709-1992《钢制压力容器焊接规程》进行。
- 2、各转角圆弧过渡，内外筒焊缝磨平。
- 3、内表面抛光成镜面 $Ra \leq 0.4\mu m$ 。
- 4、外表面抛光成亚光，焊缝处抛光时要求成均匀。
- 5、夹套试压合格后焊外筒。
- 6、管口方位以俯视图为准。
- 7、整机检验合格后焊标牌于人孔正面外筒坎肩下，最后清洗干净并用软布包装。

管口表

序号	公称尺寸	连接尺寸标准	密封面形式	用途
a ₁₋₂	DN20	HG20592-97	突面法兰	蒸汽进口
b	1/2"		外螺纹	冷凝水出口
c	DN50		突面法兰	出料口
d	DN20	M27X2	内螺纹	温度计
e	DN80		/	视镜
f	1"		外螺纹	放空口
g	DN350		快开	人孔
h	DN25		快装	清洗口
i	DN32		快装	加液口
j	DN32		快装	备用口
k ₁₋₂	1"		外螺纹	冷却水进出口
m ₁₋₂	1"		外螺纹	冷却水进出口
n	DN40		突面法兰	抽真空口
o	DN20		快装	放空口
p ₁₋₂	DN100		/	视镜
q	DN32		快装	放液口
r	DN20		内螺纹	取样口